

Ático en Marbella

Referencia: R5215831



Dormitorios: 2  
Estado: Venta

Baños: 3  
Tipo de propiedad: Ático

M<sup>2</sup> Construidos: 150  
Plazas: por petición

Precio: 1.420.000 €  
M<sup>2</sup> Parcela:





---

Descripción: Este exquisito ático de 2 dormitorios y 2 baños forma parte de la prestigiosa nueva promoción Nine Lions Residences, una exclusiva comunidad cerrada famosa por su lujo contemporáneo y su entorno tranquilo. El apartamento cuenta con impresionantes vistas panorámicas al mar Mediterráneo y combina a la perfección la sofisticación con el confort. Diseñado cuidadosamente para la vida moderna, el hogar cuenta con amplios interiores de planta abierta, ventanas de piso a techo que inundan el espacio con luz natural y una terraza privada ideal para relajarse o entretenerse mientras se disfruta de las impresionantes vistas de la costa. Los acabados de alta calidad y la meticulosa atención al detalle crean una atmósfera de elegancia discreta en todo el espacio. Los residentes de Nine Lions Residences disfrutan de acceso a una amplia gama de servicios de primera calidad, como un gimnasio de última generación, lujosas instalaciones de spa y zonas de piscina con hermosos jardines. La propiedad también incluye una plaza de aparcamiento privada en el garaje subterráneo y un trastero independiente, lo que proporciona comodidad y seguridad.

---

Destacado:

Piscina, Aire acondicionado, Vistas al mar, Vistas a la montaña, Ascensor, None, Jardín privado