

Casa en Torremolinos

Referencia: R5356825

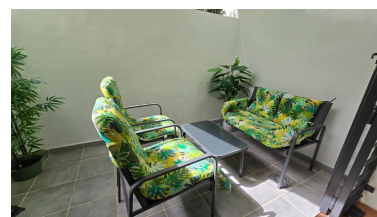
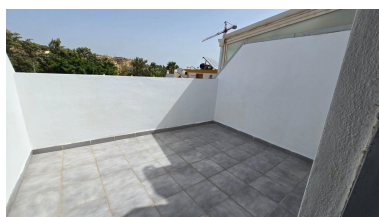
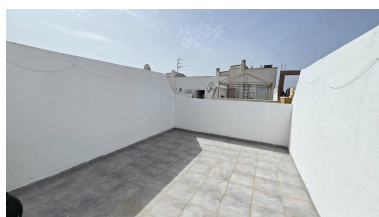


Dormitorios: 2
Estado: Venta

Baños: 2
Tipo de propiedad: Casa

M² Construidos: 76
Plazas: por petición

Precio: 280.000 €
M² Parcela:



Descripción: ¡IMPORTANTE! Algunas imágenes han sido generadas con IA para facilitar la visualización de los espacios y su potencial. Adosado con vistas al mar en El Pinillo Norte, Torremolinos Chalet adosado de 76 m² en excelente ubicación, ideal para quienes buscan tranquilidad y comodidad en una de las zonas más demandadas. Distribución: 2 dormitorios (uno doble y uno individual) con posibilidad de habilitar una tercera habitación. Espacios Exteriores: Dos terrazas con vistas al mar y un patio privado en planta baja con acceso directo desde el salón. Equipamiento: Baño completo, aseo funcional y zona de lavandería en la planta superior. Luz Natural: Orientación Este-Oeste, garantizando sol durante todo el día. Ubicación: A 5 minutos a pie de la estación de tren. Rodeado de colegios, supermercados, gimnasios y parques. Vivienda exterior, versátil y lista para entrar a vivir o como inversión vacacional. Gestión de financiación disponible. En cumplimiento del decreto de la Junta de Andalucía 218-2005 del 11 de octubre, se informa a los clientes que los gastos notariales, registrales y I. T. P. no están incluidos en el precio. Le recordamos que como consumidor tiene derecho a que se le informe y entregue la documentación informativa que corresponda, según el caso, en base a lo dispuesto en el Decreto 218/05 de 11 de octubre que regula el Reglamento de Información al Consumidor en la compra-venta y arrendamiento de viviendas en Andalucía.

Destacado: