

Ático en Manilva

Referencia: R5496985



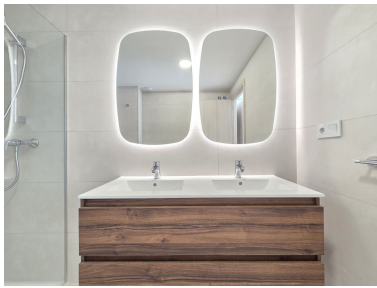
Dormitorios: 2
Estado: Venta

Baños: 2
Tipo de propiedad: Ático

M² Construidos: 108
Plazas: por petición

Precio: 475.000 €
M² Parcela:





Descripción: AMPHORA BEACH RESIDENCE Un excepcional ático en esquina de 2 dormitorios y 2 baños con vistas abiertas al mar, situado en el complejo de reciente construcción Amphora Beach Residence (Manilva). Viva la experiencia definitiva de la vida en la costa mediterránea en este ático en esquina, totalmente nuevo y a estrenar, en Amphora Beach Residence. Con una ubicación privilegiada a solo dos minutos a pie de la playa, esta impecable vivienda ofrece amplias vistas abiertas al mar, abarcando más de 14.000 metros cuadrados de exuberantes jardines cuidados y piscinas estilo resort. Al entrar en la propiedad, le recibe una hermosa y luminosa zona de estar y comedor de concepto abierto y estilo contemporáneo. Los amplios ventanales dan paso directo a una terraza excepcionalmente espaciosa con vistas al mar, creando una conexión fluida ideal para cenar o recibir invitados al aire libre, con el mar y los jardines como telón de fondo. La zona de descanso cuenta con un impresionante dormitorio principal en suite, equipado con un elegante baño privado, además de un segundo dormitorio doble de buen tamaño y un moderno baño de invitados. La cocina, moderna y totalmente equipada con electrodomésticos de alta calidad, se complementa con un práctico lavadero independiente que alberga la lavadora. La propiedad incluye plaza de aparcamiento subterráneo seguro y un trastero privado, ofreciendo una solución completa y lista para entrar a vivir (llave en mano) junto al mar. Características principales de la propiedad: A estrenar y listo para entrar a vivir: Nunca habitado; acabados interiores impecables y equipamiento contemporáneo en toda la vivienda. Privilegiada ubicación en esquina: Mayor privacidad, abundante luz natural y vistas despejadas a los jardines, la piscina y el mar. Espaciosa terraza contemporánea: Amplia zona de estar al aire libre con acceso directo desde el salón de concepto abierto. 2 dormitorios / 2 baños: Incluye un moderno dormitorio principal con baño privado en suite y un luminoso segundo dormitorio doble. Cocina totalmente equipada y lavadero: Cocina completa con electrodomésticos de alta gama y lavadero independiente con lavadora. Mobiliario: Paquete de muebles contemporáneos totalmente nuevos incluido. Aparcamiento y trastero incluidos: Plaza asignada en garaje subterráneo seguro y trastero privado. Ubicación privilegiada junto a la playa: Situado en un complejo cerrado y seguro, a solo dos minutos a pie de las playas de Manilva (Aldea Beach). Instalaciones estilo resort: Acceso a dos piscinas comunitarias, piscina infantil, gimnasio en el recinto y amplios jardines mediterráneos. La urbanización permite el alquiler vacacional (sujeto a aprobación de la comunidad). **VÍDEO DISPONIBLE BAJO PETICIÓN**

Destacado:

Obra nueva, Piscina, Aire acondicionado, Vistas al mar, Jardín privado, Ascensor, None, Sistema de alarma, Plazas, Casa de vacaciones, Inversión, None, Reventa